



Colegio Pontífice Pablo VI

Del 1 al 12 de julio de 2024

2024 CAMPAMENTO URBANO



ACTIVIDADES
DEPORTIVAS



EXPERIMENTOS



MANUALIDADES



JUEGOS
DE AGUA

¡Diversión en verano!

Horario de 8:00 a 15:00h.

Inscripción: administracion@pontificepablovi.com

Reunión con las familias el día 14 de mayo de 2024, a las 16:45h.

Precio: Quincena 170€ - Semana 122€ - Día suelto 24€ (Condiciones en inscripción).

954635429 - Para más información preguntar por Elisa o Lola.

Inscripción del 9 de mayo hasta el 15 de Junio, con reserva de plaza 20€.

Solo para alumnos/as del Centro Educativo.

